

LEISTER®

UNIPLAN E



<http://leister.nt-rt.ru>

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.leister.nt-rt.ru || эл. почта: ets@nt-rt.ru



Перед вводом в эксплуатацию внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации и сохраните ее для дальнейшего использования.

УНИПЛАН Е от Leister

Сварочный автомат для сварки горячим воздухом

Сварка внахлест и наварка ленты для брезента из тканей с покрытием, пленки и гидроизоляционного материала из ПВХ, ПЭ, ЭСБ, ХСПЭ, ЭПДК, ПВДФ и т.д., а также банерной ткани с полиэтиленовым покрытием для производства автотентов, павильонов, укрывных пленок для сельского хозяйства и строительства, биотопов, бассейнов, промышленных завес, укрывных тентов для легких судов, надувных судов, рекламных банеров и т.д.

Ширина шва 20 или 30 мм



Предупреждение



Открывание аппарата **опасно для жизни**, т.к. находящиеся под напряжением компоненты и соединения раскрыты. Перед тем как открывать прибор, вытяните штекерный разъем из розетки.



Опасность возгорания и взрыва при ненадлежащем использовании аппаратов горячего воздуха, особенно вблизи воспламеняющихся материалов и взрывоопасных газов.



Огнеопасность! Не касайтесь трубы нагревательного элемента и сопла в горячем состоянии. Дайте аппарату остыть. Не направляйте поток горячего воздуха на людей и животных.



Подключение **прибора к розетке с защитным проводом**. Любой разрыв защитного провода внутри или вне аппарата опасен! **Использовать только удлиннительный кабель с защитным проводом!**



Осторожно



Указанное на приборе **номинальное напряжение**, должно соответствовать напряжению в сети.



При работе с прибором на стройках в целях безопасности необходимо использовать **выключатель с дифференциальной защитой**.



При эксплуатации прибор **должен находиться под наблюдением**. Тепло может достичь возгораемые материалы, находящиеся вне поля зрения. Прибор может использоваться только **квалифицированными специалистами** или под их контролем. Использование аппарата детьми строго воспрещается.



Беречь прибор от влаги и сырости.

Конформность

Компания **Leister Process Technologies, Riedstrasse, CH-6060 Sarnen/Швейцария** подтверждает, что данное изделие в исполнении, выпущенном нами, удовлетворяет требованиям следующих общеевропейских норм. Директивы: 98/37/EG, 89/336/EWG, 73/23/EWG. Гармонизированные стандарты: EN 292-1, EN 292-2, EN 60204-1, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 60335-2-45
г. Зарнен, 25.03.2004

Christiane Leister Christiane Leister, владелица фирмы

Утилизация

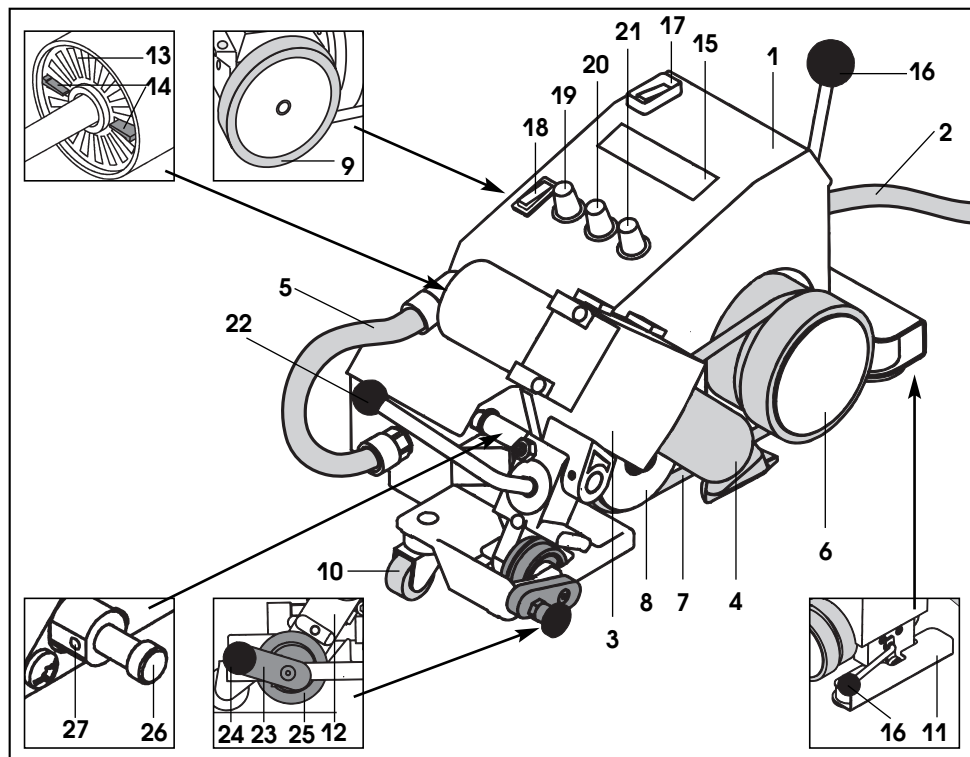


Электроинструмент, принадлежности и упаковка должны быть отданы на переработку для экологически целесообразного вторичного использования. Только для стран-членов ЕС Не выбрасывать электроинструмент в домашние отходы! В соответствии с общеевропейской директивой 2002/96/EG об утилизации электроприборов и электронного оборудования и ее воплощении в правовых нормах стран-членов, непригодные к использованию электроинструменты должны быть сепаратно собраны и отданы на переработку для экологически целесообразного вторичного использования.

Технические характеристики

★ Подводимое напряжение не переключается

Напряжение	В~	230 ★	120 ★	100 ★
Частота	Гц	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Мощность	Вт	2300	1800	1500
Температура	град. С	20 – 620	20 – 620	20 – 620
Расход воздуха (50-100%)	л/мин	max. 300	max. 250	max. 250
Скорость сварки	м/мин	1.0 – 7.5	1.0 – 7.5	1.0 – 7.5
Уровень шума	L _{ра} (дБ)	67	65	65
Размеры	мм	420×270×210	420×270×210	420×270×210
Вес	кг	11.5	11.5	11.5
Знак соответствия		CE	CE	CE
Предостерегающий знак		⚡	⚡	⚡
Вид сертификации		ССА	ССА	ССА
Класс защиты I		⏏	⏏	⏏



Основные компоненты

1. Остов/Тележка
2. Кабель сетевого питания
3. Термофен
4. Сварочное сопло
5. Соединительный рукав
6. Ведущий / прижимной ролик
7. Прижимной ремень
8. Направляющий ролик
9. Ведущий ролик
10. Поворотный ролик
11. Подъемное устройство
12. Стойка подшипника
13. Воздушный фильтр
14. Ручной воздушный регистр
15. Дисплей

элементы управления

16. Рукоятка подъемного устройства
17. Главный выключатель
18. Переключатель привода
19. Потенциометр скорости сварки
20. Потенциометр расхода воздуха
21. Потенциометр температуры воздуха
22. Балансир

Направляющее устройство

23. Рукоятка направляющего ролика
24. Кнопка направляющего ролика
25. Направляющий ролик

Автоматический пуск

26. Штифт переключения
27. Установочный винт

Готовность к эксплуатации

- Проверить базовую позицию сопла. (Деталь А)
- **Автоматический пуск**
По необходимости автоматический пуск устанавливается в зависимости от позиции сопла с помощью **штифта переключения (26)** и **установочного винта (27)**.
- **Направляющий ролик**
В зависимости от применения **направляющий ролик (25)** переводится с помощью кнопки «Направляющий ролик» (24) и рукоятки «Направляющий ролик» (23) в позицию «активирован» или «деактивирован» (см. Деталь В и С). **Направляющий ролик (25)** служит в целях прямолинейного движения сварочного автомата к свариваемой кромке.
- Подсоединить устройство к сети питания. Сетевое напряжение должно соответствовать напряжению аппарата.
- Включить устройство с помощью **главного выключателя (17)**. **Термофен (3)** включается автоматически.
- **Важно: Пониженное напряжение**

Если максимальная температура не достигается, уменьшить расход воздуха с помощью **ручного воздушного регистра (14)** и **потенциометра расхода воздуха (20)**.

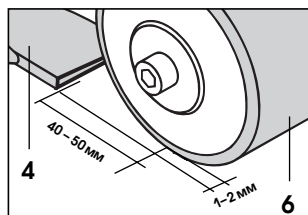
Указания по эксплуатации

- Провести демонстрационную сварку в соответствии с инструктивными указаниями по сварке производителя материала, а также национальным нормам или директивам. Проверить демонстрационную сварку. Согласовать температуру сварки (параметры режима сварки) с потребностями.

Позиционирование установки

- С помощью **балансира (22)** разверните **термофен (3)** до упора вверх.
- Посредством **рукоятки подъемного устройства (16)** привести **подъемное устройство (11)** в действие таким образом, чтобы **ведущий / прижимной ролик (6)**, а также **ведущий ролик (9)** работали вхолостую.
- При сварке при помощи **направляющего ролика (25)** рукоятка **направляющего ролика (23)** должна крепко сидеть в пазу **стойки подшипника (12)** (см. Деталь В).
- Установить сварочный автомат на нахлест свариваемых материалов. При этом внешний край **ведущего / прижимного ролика (6)** и **направляющего ролика (25)** должен совпадать с нахлестом свариваемого материала.
- Посредством **рукоятки подъемного устройства (16)** привести **подъемное устройство (11)** в действие таким образом, чтобы сварочный автомат был готов к действию.

Деталь А



Деталь В

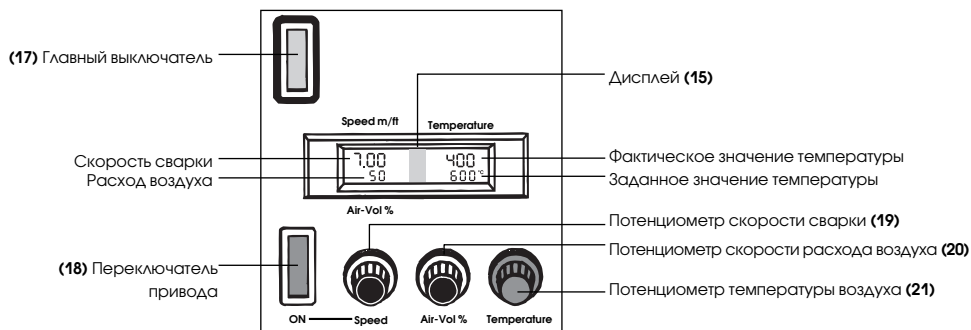


Деталь С



Параметры режима сварки

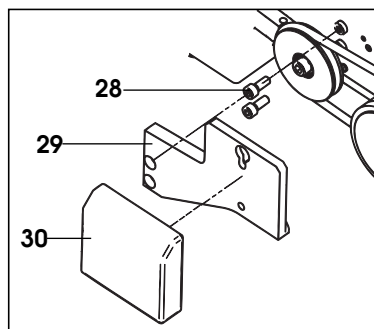
- Установить **потенциометр скорости сварки (19)** на желаемое значение.
- Установить **потенциометр расхода воздуха (20)** на желаемое значение.
- Установить **потенциометр температуры воздуха (21)** на желаемое значение.
- Давление нажима происходит вследствие собственной массы сварочного автомата для сварки горячим воздухом. По необходимости использовать комплектующую добавочный груз.



Комплектующая добавочный груз

• Монтаж добавочного груза:

- установить **держатель добавочного груза (29)** с помощью **болта с цилиндрической головкой M8×20 (28)** на приборе УНИПЛАН Е.
- навесить **дополнительный груз (30)** на **держатель дополнительного груза (29)**.



Процесс сварки

- С помощью **балансира (22)** поверните **термофен (3)** до упора. Автоматический пуск автоматически начинает процесс сварки.
- По необходимости прибор можно запустить вручную при помощи **переключателя привода (18)**.
- Контролировать процесс сварки. По необходимости откорректировать параметры режима сварки на **потенциометрах (19), (20) и (21)**.
- С помощью **балансира (22)** разверните **термофен (3)** до упора вверх. Процесс сварки автоматически прекращается.
- По окончании сварочных работ установить **потенциометр температуры воздуха (21)** на ноль в целях охлаждения **термофена (3)**.
- Выключить устройство с помощью **главного выключателя (17)**.
- Отсоединить устройство от сети питания.

Комплектующие

- Используйте исключительно комплектующие фирмы Leister.
- Добавочный груз с креплением

Обучение

- Компания Leister Process Technologies и ее авторизированные сервисные отделения предлагают бесплатные курсы сварки и инструктаж.

Техническое обслуживание

- При загрязнении очистить **воздушный фильтр (13)** с помощью кисточки.
- Очистить **сварочное сопло (4)** с помощью проволочной щетки.
- Проверить **кабель сетевого питания (2)** и штекер на электрические и механические повреждения.

Сервис и ремонт

- После примерно 1.000 часов эксплуатации Ваш партнер по сервису должен проверить состояние угольных щеток моторов.
- Ремонт может производиться исключительно в авторизованных **сервисных отделениях компании Leister. На протяжении 24 часов** они готовы выполнить технически правильные и надежные **ремонтные работы** с оригинальными запасными частями согласно монтажным схемам и перечням запасных частей.

Гарантия

- Для этого прибора предоставляется основная гарантия сроком один (1) год с момента приобретения (доказывается на основании счета или накладной). Возникшие повреждения устраняются посредством замены или ремонта. Гарантия не распространяется на нагревательные элементы.
- Дальнейшие претензии, с учетом законодательных положений, не принимаются.
- Повреждения, вызванные естественным износом, перегрузкой или ненадлежащим обращением, гарантией не покрываются.
- Претензии к приборам, перестроенным или измененным покупателем, не принимаются.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.leister.nt-rt.ru || эл. почта: ets@nt-rt.ru
