



PLASTIC WELDING

**Производство  
изделий из  
пластмасс  
аппаратами  
Ляйстер.**

**Многообразие и  
экономичность.**

<http://leister.nt-rt.ru>

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.leister.nt-rt.ru](http://www.leister.nt-rt.ru) || эл. почта: [ets@nt-rt.ru](mailto:ets@nt-rt.ru)

---



## Высокая производительность - это качество Ляйстер

Если возникает необходимость в нагреве, Ляйстер всегда предложит оптимальное решение. Мы работаем на рынке уже 50 лет и являемся ведущими специалистами в области сварки пластмасс и аппаратов горячего воздуха. Несколько лет назад в нашей программе появились инновационные высокопроизводительные системы для лазерной сварки и микросистемы. Чтобы Вы всегда могли положиться на знаменитое качество Ляйстер, мы разрабатываем и выпускаем всю нашу продукцию в Швейцарии. 98% нашей продукции идет на экспорт, поэтому Ляйстер имеет по всему миру широкую сеть сервисных центров, что гарантирует нашим клиентам везде и всегда компетентное сервисное обслуживание на местах.

### Сварка термопластов

Мы - лидеры на рынке уже в течение нескольких десятков лет. Высокая производительность и надежность нашей продукции позволили отнести аппараты для сварки и обработки пластмасс от Ляйстер к продукции высшего сорта. Наши аппараты используются для сварки кровельных и напольных покрытий, сварки тентовых тканей, в подземном и гидростроительстве, при производстве изделий из пластмасс и ремонте автомобилей.

### Производственные процессы

Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка или нагрев: в производственных процессах все чаще применяется горячий воздух. И все чаще выбор потребителя падает на нас. Это не удивительно, ведь клиенты Ляйстер получают прибыль, работая с ноу-хау от Ляйстер, и пользуются советами наших специалистов при разработке концепции применения горячего воздуха в производстве.

### Системы для лазерной сварки

Наши инновационные решения в области точной сварки пластмасс сделали возможным использование новых методов производства в автомобилестроении, медицинской, сенсорной технике и в микросистемах, а также в пайке электронных деталей. Ляйстер владеет эксклюзивным методом сварки под названием «Глобо Велдинг» - "Глобальная сварка", позволяющим сваривать за один рабочий проход трехмерные детали.

### Микросистемы

В завтрашнем мире большую роль будут играть микроструктуры! Чтобы наши клиенты и в будущем шли в ногу со временем, мы в наших лабораториях уже сегодня разрабатываем и производим микромеханические сенсорные датчики и микрооптические компоненты.

Производство Ляйстер Процесс Технолоджиз  
сертифицировано в соответствии с **ISO 9001:2000**.

# Ляйстер поставляет инструмент для сварки швов высочайшего качества.

При производстве изделий из термопластичных материалов сварной шов должен с первого раза получиться безупречным. Поэтому взыскательный профессионал уже в течение нескольких десятилетий полагается на Ляйстер, ведь Ляйстер не только предлагает широкий ассортимент сварочных аппаратов и принадлежностей к ним, но и располагает ноу-хау в области обработки пластмасс и, благодаря своим представительствам по всему миру, всегда знает, что необходимо практике.

## Ручной экструдер

### ВЕЛДПЛАСТ S2

Долгожданная новинка на рынке ручных экструдеров! Leister представляет новый экструдер ВЕЛДПЛАСТ S2 с производительностью до 2,3 кг/ч. Применяется в различных климатических условиях и труднодоступных местах для сварки конструкций из листового полиэтилена и полипропилена, гидроизоляции, ПЭ изоляции ППУ труб, безнапорных трубопроводов.



127.215

- шнековый механизм подачи прутка
- цифровая и раздельная регулировка воздуха и массы
- удобный, подсвечивающийся дисплей
- возможность выбора программ сварки
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- бесщеточный двигатель на системе подачи воздуха
- электронная защита двигателя
- низкий уровень шума и вибраций
- компактный и эргономичный корпус
- хорошая производительность (2,3 кг/ч)
- малый вес
- вращающиеся насадки
- отсутствие эффекта закручивания прутка
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

#### Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3000
Частота	Гц	50 / 60
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	Ø мм	3 или 4
Выход Ø 3	кг/ч	ПЭ 0.6 – 1.3    ПП 0.5 – 1.2
Выход Ø 4	кг/ч	ПЭ 1.0 – 2.3    ПП 0.9 – 2.0
Габариты (Д × Ш × В)	мм	450×98×250 (без сварочной насадки)
Вес	кг	5.8 (с кабелем 3м)

## Ручной экструдер

### ВЕЛДПЛАСТ S4

Компактный и эргономичный: ручной экструдер ВЕЛДПЛАСТ S4 оснащен бесщёточным двигателем для аппарата горячего воздуха, не требующим тех. обслуживания, и является первым аппаратом подобного типа. Мощный привод обеспечивает производительность до 4 кг/ч.



116.948

- экструдер со шнековым механизмом, с электрическим нагревом камеры пластификации и встроенным бесщёточным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания
- рукоятка легко поворачивается
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

#### Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3680
Частота	Гц	50 / 60
Материал		ПЭ / ПП (ПВХ - по запросу)
Сварочный пруток	Ø мм	3 или 4
Выход ПЭНД	кг/ч	2.5 – 4.0
Габариты (Д × Ш × В)	мм	560×110×300 (без сварочной насадки)
Вес	кг	8.7 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⊕
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⊕

## Ручной экструдер

### ВЕЛДПЛАСТ S6

ВЕЛДПЛАСТ S6 имеет производительность 6 кг/ч и является самым мощным ручным сварочным экструдером в программе Ляйстер. Этот экструдер - „рабочая лошадка“ для использования при производстве изделий из пластмасс и в подземном гидростроительстве.



134.318

- экструдер со шнековым механизмом, электрическим нагревом камеры пластификации, со встроенным аппаратом горячего воздуха для нагрева шва.
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания
- рукоятка легко поворачивается
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

#### Технические характеристики

Напряжение	В~	400
Мощность	Вт	6000
Частота	Гц	50 / 60
Выход ПЭНД	кг/ч	3.5 – 6.0
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	Ø мм	4 или 5
Габариты (Д × Ш × В)	мм	680×110×310 (без сварочной насадки)
Вес	кг	11.5 (без кабеля)

## Ручной экструдер

### ВЕЛДМАКС

Этот маленький ручной экструдер сочетает в себе все достоинства: имея отдельную регулировку температуры нагрева массы и воздуха, легкий и компактный ВЕЛДМАКС соответствует высоким требованиям DVS.



110.272

- очень компактный, удобный, с низким уровнем шума благодаря бесшнековому механизму подачи массы
- самый легкий ручной экструдер
- отлично подходит для работы в ограниченном пространстве
- отдельная плавная регулировка температуры для камеры пластификации и для нагрева воздуха
- соответствует требованиям (Немецкий Сварочный Союз)

#### Технические характеристики

Напряжение	В~	120 200 230
Мощность	Вт	1800 2200 2200
Частота	Гц	50 / 60
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 4 ± 0.2
Выход ПЭНД	кг/ч	0.3 – 0.8
Габариты (Д × Ш × В)	мм	443 × 94 × 255, рукоятка Ø 57
Вес	кг	3.8 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

## Ручной экструдер

### ФЬЮЖИН 2

Благодаря компактной конструкции и поворотной рукоятке Фьюжин 2 подходит для использования в узких местах



119.200

- очень компактный и удобный, макс. производительность 1,8 кг/ч
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке)
- плавная установка температуры нагрева и производительности
- возможна регулировка выхода массы во время сварки
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°
- система защиты двигателя от холодного пуска
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка

#### Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2800
Частота	Гц	50 / 60
Выход $\varnothing$ 4	кг/ч	ПЭ/ПП 1.3–1.8
Расход воздуха (20°C)	л/мин	ок.300
Сварочный пруток	$\varnothing$ мм	4 $\pm$ 0,2 (в соответствии с DVS 2211)
Габариты (Д×Ш×В)	мм	450×98×225 (без насадки)
Вес	кг	5.9 (с кабелем 3м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⊕
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

## Ручной экструдер

### ФЬЮЖИН 3С

Малая длина (всего 580 мм) для удобства использования, высокая производительность до 3,5 кг/час.



123.866

- компактный и удобный, макс. производительность 3,5 кг/ч
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке)
- плавная установка температуры нагрева и производительности
- возможна регулировка выхода массы во время сварки
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°
- система защиты двигателя от холодного пуска
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка

#### Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2800
Частота	Гц	50 / 60
Выход $\varnothing$ 3	кг/ч	ПЭ 1.6–2.3 ПП 1.3–2.0
Выход $\varnothing$ 4	кг/ч	ПЭ 2.0–3.5 ПП 1.5–2.7
Расход воздуха (20°C)	л/мин	ок.300
Сварочный пруток	мм	$\varnothing$ 3 / $\varnothing$ 4 $\pm$ 0,2 (в соответствии с DVS 2211)
Габариты (Д×Ш×В)	мм	588×98×225 (без насадки)
Вес	кг	6.9 (с кабелем 3м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⊕
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

## Ручной аппарат

### ВЕЛДИНГ ПЭН R

Новое поколение ручных аппаратов отличается портативностью и удобством в обращении: благодаря отдельной подаче воздуха ВЕЛДИНГ ПЭН R может работать в местах, недоступных для других аппаратов. Кроме того, на цифровом дисплее отображается температура сварки.



- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат с цифровым дисплеем для отображения заданной и реальной температуры сварки
- неустойчивая работа благодаря эргономичной рукоятке
- защита нагревательного элемента
- охлаждаемая трубка нагревательного элемента
- микропроцессор для точной регулировки температуры

#### Технические характеристики

Напряжение	В~	100	120	230
Мощность	Вт	450	600	1000
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°С	20 – 600		
Мин.расход воздуха (20°С) л/мин		40		
Динамическое давление Па		макс. 10 <sup>5</sup>		
Габариты (Д × Ø)	мм	270 × 43, ручка Ø 32		
Вес	кг	1.0 (с кабелем/воздушным шлангом 3 м и Y-образным соединением)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

## Ручной аппарат

### ВЕЛДИНГ ПЭН S

Благодаря отдельной подаче воздуха ВЕЛДИНГ ПЭН S сваривает даже в труднодоступных местах.



- ультракомпактный, используется для решения различных задач
- неустойчивая работа благодаря эргономичной рукоятке
- защита нагревательного элемента
- охлаждаемая трубка нагревательного элемента

#### Технические характеристики

Напряжение	В~	100	120	230
Мощность	Вт	450	600	1000
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°С	20 – 600		
Мин.расход воздуха (20°С) л/мин		40	50	60
Динамическое давление Па		макс. 10 <sup>5</sup>		
Габариты (Д × Ø)	мм	270 × 43, ручка Ø 32		
Вес	кг	1.0 (с кабелем/воздушным шлангом 3 м и Y-образным соединением)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		



## Ручной аппарат

### ДИОД PID

Профессионал, предъявляющий высокие требования к качеству сварки, выбирает ДИОД PID от Ляйстер. Температура сварки на этом аппарате поддерживается электроникой.



101.303 - для насаживающихся насадок  
101.304 - для навинчивающихся насадок

- электронное поддержание температуры, отображение температуры на дисплее
- электронное слежение за расходом воздуха для защиты нагревательного элемента
- охлаждаемая защитная трубка
- насаживаемые и накручиваемые насадки под круглый и профильный пруток
- подача воздуха при помощи вентиляторов РОБУСТ или МИНОР
- в сочетании с вентилятором МИНОР подходит для мобильной эксплуатации

#### Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	230
Мощность	Вт	600	1400	1600	1600
Частота	Гц	50 / 60			
Температура	°С	20 – 600			
Мин.расход воздуха (20°С) л/мин		40			
Динамическое давлениеПа		макс. 10 <sup>5</sup> (1000 мбар)			
Габариты (Д × Ø)	мм	265 × 57, рукоятка Ø 40			
Вес	кг	1.15 (с кабелем 3 м/воздушным шлангом 3 м)			
Знак соответствия		CE			
Знак безопасности		S			
Тип сертификата		ССА			
Класс защиты II		□			

## Ручной аппарат

### ДИОД S

Ручной сварочный аппарат ДИОД S с плавной регулировкой температуры сварки - это аппарат, удачно комбинирующий в себе портативность и мощность.



101.281 - для насаживающихся насадок  
101.282 - для навинчивающихся насадок

- регулировка температуры при помощи потенциометра
- защита нагревательного элемента от перегрева
- охлаждаемая защитная трубка
- насаживаемые и накручиваемые насадки под круглый и профильный пруток
- подача воздуха при помощи вентиляторов РОБУСТ или МИНОР
- в сочетании с вентилятором МИНОР подходит для мобильной эксплуатации

#### Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	230
Мощность	Вт	600	1400	1600	1600
Частота	Гц	50/60			
Температура	°С	20 – 600			
Мин.расход воздуха (20°С) л/мин		40			
Динамическое давлениеПа		макс. 10 <sup>5</sup> (1000 мбар)			
Габариты (Д × Ø)	мм	265 × 57, рукоятка Ø 40			
Вес	кг	1.15 (с кабелем 3 м/воздушным шлангом 3 м)			
Знак соответствия		CE			
Знак безопасности		S			
Тип сертификата		ССА			
Класс защиты II		□			



## Вентилятор

### МИНОР

Не обманитесь малыми размерами и небольшим весом вентилятора: МИНОР подает объем воздуха, достаточный для обеспечения качественной работы ручного аппарата ДИОД РИД или ДИОД S.



108.747

- легкий и компактный
- мощный
- мобильный вентилятор для сварочных аппаратов из программы Ляйстер

## Вентилятор

### РОБУСТ

Применяется для решения различных задач при внешней температуре до 60°C. РОБУСТ имеет высокую производительность для своих габаритов. Широкий выбор принадлежностей позволяет переоборудовать вентилятор для использования в различных целях.



103.432

- компактная конструкция, большая мощность
- низкий уровень шума
- непрерывная эксплуатация
- встраивается в любом положении

#### Технические характеристики

Напряжение	В~	42	120	230
Мощность	Вт	100		
Частота	Гц	50 / 60		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	400		
Статическое давление	Па	4000		
Уровень шума L <sub>рА</sub>	дБ	67		
Вых. патрубок (внешн. размер) мм		14.5		
Габариты (Д × Ø)	мм	250 × 95, рукоятка	Ø 64	
Вес	кг	1.15 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

#### Технические характеристики

Напряжение	В~	3 x 230 V	3 x 400 Δ
Мощность	Вт	250	
Частота	Гц	50 / 60	
Расход воздуха (20°C)	л/мин	1200 / 1300	
Статическое давление	Па	8000 / 10 500	
Внешняя температура	°C	<60	
Уровень шума L <sub>рА</sub>	дБ	62	
Тип защиты (IEC 60529)		IP 54	
Вход. патрубок (внешн. размер) мм		Ø 38	
Вых. патрубок (внешн. размер) мм		Ø 38	
Вес	кг	8.0	
Габариты (Д × Ш × В)	мм	255 × 221 × 221	
Знак соответствия		CE	
Класс защиты I		Ⓢ	



Сварка прутком компактным, высокопроизводительным ручным аппаратом ВЕЛДИНГ ПЭН R.



Сварка фасонного изделия ручным аппаратом ТРИАК PID с насадкой быстрой сварки.



Маленький и практичный: удобный экструдер ВЕЛДМАКС с низким уровнем шума предназначен для сварки в труднодоступных местах.

## Ручной аппарат

### ТРИАК PID

Электронная регулировка температуры сварки и контроль за функциями через микропроцессор. Данный ручной аппарат предпочтителен для выполнения работ, где к качеству шва предъявляются высокие требования.



100.741 - для насаживающихся насадок  
100.742 - для навинчивающихся насадок

- стабильно высокое качество сварного шва благодаря цифровому дисплею со значениями заданной и реальной температуры сварки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками минимальных размеров
- подходит для длительной эксплуатации
- возможна многократная замена щеток

#### Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°С	50 – 600				
Расход воздуха (20°С) л/мин		230				
Статическое давление Па		ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L <sub>рА</sub> дБ		65				
Габариты (Д × Ø) мм		340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес кг		1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		Ⓢ				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

## Ручной аппарат

### ТРИАК S

Надежный, выгодный по стоимости, отлично зарекомендовавший себя ручной аппарат с плавной регулировкой температуры.



100.705 - для насаживающихся насадок  
100.706 - для навинчивающихся насадок

- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками минимальных размеров
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации

#### Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°С	20 – 700				
Расход воздуха (20°С) л/мин		230				
Статическое давление Па		ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L <sub>рА</sub> дБ		65				
Габариты (Д × Ø) мм		340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес кг		1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		Ⓢ				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

## Ручной аппарат

### ХОТ ДЖЕТ S

Самый компактный аппарат в программе Ляйстер. Малый вес аппарата (всего 600 г, включая кабель) и небольшая рукоятка обеспечивают неустойчивую работу и большую производительность.



100.648

- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат
- плавная электронная регулировка температуры
- плавная электронная регулировка расхода воздуха
- электронная защита нагревательного элемента
- низкий уровень шума
- встроенная подвижная подставка под аппарат

#### Технические характеристики

Напряжение	V~	100	120	230
Мощность	Вт	460		
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	20 – 80		
Стат. давление	Па	макс. 1600(16 мбар)		
Уровень шума L <sub>рА</sub>	дБ	59		
Габариты (Д × Ø)	мм	235 × 70, ручка Ø 40		
Вес	кг	0.6 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		S		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

## Ручной аппарат

### ГИБЛИ

Данный аппарат недаром получил свое имя от названия горячего пустынного ветра. Благодаря 2-х позиционному переключателю для выбора расхода воздуха и плавной регулировке температуры ГИБЛИ возможно использовать для решения самых разных задач.



101.881

- универсальный аппарат для сварки и усадки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- 2-х позиционный переключатель для выбора расхода воздуха
- большой выбор принадлежностей

#### Технические характеристики

Напряжение	V~	100	120	230
Мощность	Вт	1500	1500	2000
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	поз.2: 300 поз.3: 350		
Стат. давление	Па	поз.2: 1500 (15 мбар), поз.3: 2100 (21 мбар)		
Уровень шума L <sub>рА</sub>	дБ	65		
Габариты (Д × Ш × В)	мм	195 × 85 × 160		
Вес	кг	1.25 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		S		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

## Ручной аппарат

### ЭЛЕКТРОН

Мощный, подходит для решения различных задач. ЭЛЕКТРОН - это ручной аппарат для профессионала.



107.781

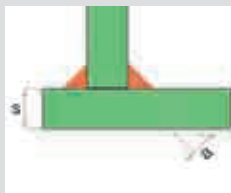
- мощный
- компактный
- прочный
- хорошо зарекомендовал себя при использовании в полевых условиях

#### Технические характеристики

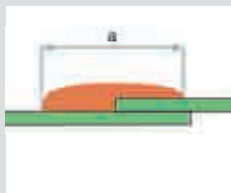
Напряжение	V~	42	120	200	230	230
Мощность	Вт	1000	2700	3000	2300	3400
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	20 – 650				
Расх. воздуха (20°C)	л/мин	320, ручной воздушный шибер				
Стат. давление	Па	3000 (30 мбар)				
Уровень шума L <sub>рА</sub>	дБ	65				
Габариты (Д × Ø)	мм	320 × 95				
Вес	кг	1.5 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		S				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

Варианты сварочных швов

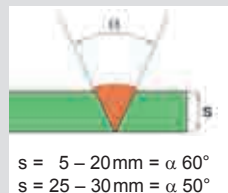
К-образный шов



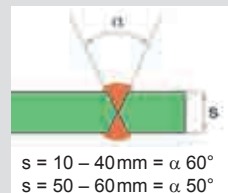
Нахлест



V-образный шов



X-образный шов








Пояснения: a = ширина шва s = толщина листа α = угол среза


Принадлежности для ручных экструдеров

112.629		Насадка, V-образный шов 5 мм	119.188		Насадка, нахлест 25 мм	
112.621		Насадка, V-образный шов 6 мм	119.190		Насадка, нахлест 35 мм	
112.623		Насадка, V-образный шов 8 мм	> ВЕЛДПЛАСТ 4			
112.624		Насадка, V-образный шов 10 мм	> ВЕЛДПЛАСТ 6			
112.630		> ВЕЛДМАКС	119.222		Насадка, заготовка 70 × 50 × 47,5 мм	
112.625		Насадка, угловой шов 5 мм (a = 3.5 мм)	> ВЕЛДПЛАСТ 4			
112.627		Насадка, угловой шов 6 мм (a = 4.2 мм)	> ВЕЛДПЛАСТ 6			
112.628		Насадка, угловой шов 8 мм (a = 5.6 мм)	119.193	Насадка, V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм		
112.626		Насадка, угловой шов 10 мм (a = 7 мм)	119.194	Насадка, V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм		
112.830		Насадка, нахлест 20 мм	119.195	Насадка, V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм		
118.888		> ВЕЛДМАКС	119.196	Насадка, V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм		
118.889		Насадка для ВЕЛДМАКС, заготовка	119.197	Насадка, V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм		
119.202		> ВЕЛДМАКС	119.198	Насадка, V-образный шов 25 мм		
119.203		Насадка, V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм	119.199	Насадка, V-образный шов 30 мм		
119.204		Насадка, V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм	> ВЕЛДПЛАСТ 4			
119.205		Насадка, V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм	> ВЕЛДПЛАСТ 6			
119.206		Насадка, V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм	119.159	Насадка, угловой шов 5/6 мм (a = 4.2 мм)		
118.890		Насадка, V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм	119.161	Насадка, угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм)		
119.185		Насадка, V-образный шов 25 мм	119.163	Насадка, угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм)		
119.185		Насадка, V-образный шов 30 мм	119.164	Насадка, угловой шов 20 мм (a = 14 мм)		
		> ВЕЛДПЛАСТ 2	119.165	Насадка, угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)		
		Насадка, нахлест 25 мм	119.166	Насадка, угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)		
		Насадка, нахлест 35 мм	> ВЕЛДПЛАСТ 4			
		> ВЕЛДПЛАСТ 2	> ВЕЛДПЛАСТ 6			
			117.065	Направляющая для горячего воздуха, верхняя		
			117.795	Направляющая для горячего воздуха, верхняя		
				> ВЕЛДПЛАСТ 6		

## Принадлежности для ручных экструдеров






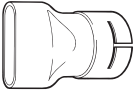
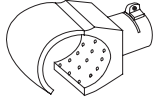


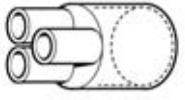
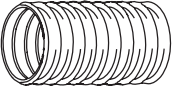
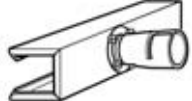

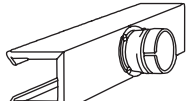

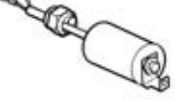






118.804		Подставка > ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6 > ВЕЛДМАКС
118.188		Приспособление для монтажа катушки с прутком > ВЕЛДПЛАСТ 2 > ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
112.852		Чемодан > ВЕЛДМАКС
131.451		Подставка > ВЕЛДПЛАСТ 2
118.568		Ручка > ФЬЮЖИН 3С

## В комплект поставки входят:

117.053		Прогревающая насадка, малая > ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
117.518		Прогревающая насадка, средняя > ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
117.055		Прогревающая насадка, большая > ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
117.064		Направляющая для горячего воздуха, боковая > ВЕЛДПЛАСТ 4
117.795		Направляющая для горячего воздуха, боковая > ВЕЛДПЛАСТ 6
119.217		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, заготовка 50 × 40 × 38 мм > ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
129.010		Насадка для сварки в углах Ø 14 мм > ВЕЛДПЛАСТ S2 > ФЬЮЖИН 2, 3С
129.008		Насадка для сварки в углах Ø 20 мм > ВЕЛДПЛАСТ S2 > ФЬЮЖИН 2, 3С


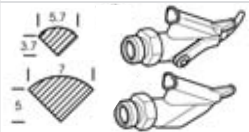

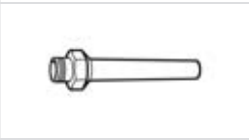
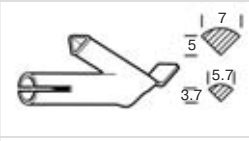
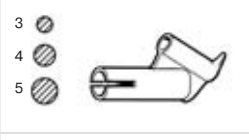
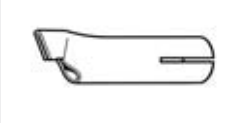
Принадлежности для ручных экструдеров заказываются отдельно.  
Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.

## Принадлежности для производства изделий из пластмасс

107.144		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая	107.346		Зеркальная насадка 270 мм, насаживаемая	
107.154		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая	> <b>ХОТ ДЖЕТ S</b> > <b>ГИБЛИ</b>	> <b>ЭЛЕКТРОН</b>		
100.303		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая	> <b>ДИОД PID</b> > <b>ДИОД S</b>	107.347		Мечеообразная насадка 74 × 12 × 520 мм с ПТФЭ-покрытием, насаживаемая
			> <b>ТРИАК PID</b> > <b>ТРИАК S</b>	> <b>ЭЛЕКТРОН</b>		
107.258		Широкая щелевая насадка 70 × 10 мм для формирования потока воздуха, насаживаемая	> <b>ЭЛЕКТРОН</b>	107.331		Насадка для усадки створчатая 72 × 70 мм, насаживаемая
			> <b>ЭЛЕКТРОН</b>	> <b>ЭЛЕКТРОН</b>		
107.270		Широкая щелевая насадка 150 × 12 мм, насаживаемая	> <b>ЭЛЕКТРОН</b>	107.354		Фильтрующая насадка из нержавеющей стали
			> <b>ЭЛЕКТРОН</b>	> <b>РОБУСТ</b>		
107.281		Переходник (Ø 38 мм) с 3 выходами	> <b>РОБУСТ</b>	101.681		Воздушный шланг Ø 14 мм
			> <b>РОБУСТ</b>	> <b>ДИОД PID</b> > <b>ДИОД S</b>		
107.326		П-образная рефлекторная насадка 25×150 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая	> <b>ДИОД PID</b> > <b>ДИОД S</b>	101.031		Хомут для воздушного шланга Ø 14 мм
			> <b>ТРИАК PID</b> > <b>ТРИАК S</b>	> <b>ВЕЛДИНГ ПЭН R</b>		
107.340		П-образная рефлекторная насадка 45 × 250 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая	> <b>ЭЛЕКТРОН</b>	104.017		Конденсатор электродвигателя 400 В
			> <b>ЭЛЕКТРОН</b>	108.623		Конденсатор электродвигателя 230 В
107.344		Зеркальная насадка 135 мм, насаживаемая	> <b>ДИОД PID</b> > <b>ДИОД S</b>	107.037		Тестовый пучок с профильными сварочными прутками из различных материалов 5,7 мм
			> <b>ТРИАК PID</b> > <b>ТРИАК S</b>			
Profil A		Профильный сварочный пруток из ПВХФ				
Profil A		Профильный сварочный пруток 5,7 × 3,7 мм, 7 × 5 мм, из ПВХ-непласт. (серый), ПВХ-пласт. (прозрачный), ПЭНД (черный), ПЭВД (черный), ПП (бежевый), АБС (белый).				
Profil B						
Profil A		Профильный сварочный пруток из ПК (прозрачный), ПА (черный), ПОМ (бесцветный), ПК (серый), АБС (черный)				



## Принадлежности для производства изделий из пластмасс

<p>113.666 113.399</p>		<p>Насадка для быстрой сварки <math>\varnothing</math> 3 мм с клином, навинчиваемая (без клина - по запросу) Насадка для быстрой сварки <math>\varnothing</math> 4 мм с клином, навинчиваемая (без клина - по запросу)</p> <p>&gt; <b>ДИОД PID</b> &gt; <b>ДИОД S</b> &gt; <b>ТРИАК PID</b> &gt; <b>ТРИАК S</b> &gt; <b>ВЕЛДИНГ ПЭН R</b> &gt; <b>ВЕЛДИНГ ПЭН R</b></p>
<p>113.670 106.986</p>		<p>Насадка быстрой сварки 90 - 5,7 мм с клином, навинчиваемая (без клина - по запросу) Насадка быстрой сварки 7 мм, навинчиваемая</p> <p>&gt; <b>ДИОД PID</b> &gt; <b>ДИОД S</b> &gt; <b>ТРИАК PID</b> &gt; <b>ТРИАК S</b> &gt; <b>ВЕЛДИНГ ПЭН R</b> &gt; <b>ВЕЛДИНГ ПЭН R</b></p>
<p>106.988</p>		<p>Насадка для прихватки, навинчиваемая</p> <p>&gt; <b>ДИОД PID</b> &gt; <b>ДИОД S</b> &gt; <b>ТРИАК PID</b> &gt; <b>ТРИАК S</b> &gt; <b>ВЕЛДИНГ ПЭН R</b> &gt; <b>ВЕЛДИНГ ПЭН R</b></p>
<p>105.622</p>		<p>Стандартная насадка <math>\varnothing</math> 5 мм, навинчиваемая</p> <p>&gt; <b>ДИОД PID</b> &gt; <b>ДИОД S</b> &gt; <b>ТРИАК PID</b> &gt; <b>ТРИАК S</b> &gt; <b>ВЕЛДИНГ ПЭН R</b> &gt; <b>ВЕЛДИНГ ПЭН R</b></p>
<p>106.992 106.993</p>		<p>Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, надевается на стандартную насадку <math>\varnothing</math> 5 мм Насадка быстрой сварки для профильного прутка 7 мм, надевается на стандартную насадку <math>\varnothing</math> 5 мм</p>
<p>106.989 106.990 106.991</p>		<p>Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, надевается на стандартную насадку <math>\varnothing</math> 5 мм Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, надевается на стандартную насадку <math>\varnothing</math> 5 мм Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, надевается на стандартную насадку <math>\varnothing</math> 5 мм</p>
<p>106.996</p>		<p>Насадка для прихватки, насаживается на трубную насадку <math>\varnothing</math> 5 мм</p>

Сварочные насадки для ручных аппаратов заказываются отдельно.

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.



## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.leister.nt-rt.ru](http://www.leister.nt-rt.ru) || эл. почта: [ets@nt-rt.ru](mailto:ets@nt-rt.ru)

---